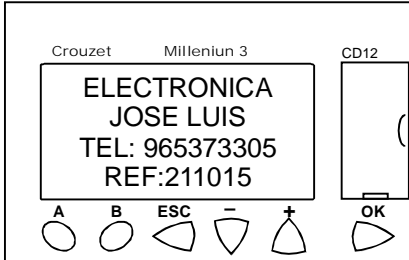


REF: M211015

CONTROL MAQUINA DE DIVIDIR

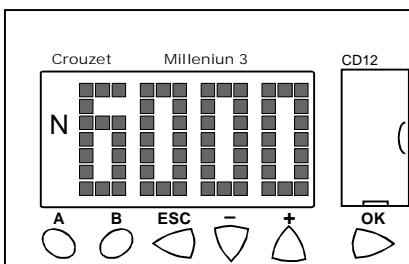
21/10/2015

El módulo 211015, es un control para maquina de dividir. Con el podemos regular la velocidad del rodillo, el espesor del dividido, retroceso de corte en punta, y posibilidad de conectar un pedal opcional



P1

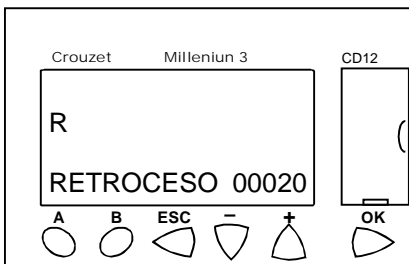
Al recibir alimentación, el modulo muestra durante unos sg la dirección del SAT y modelo del control. Pasado este tiempo cambia a la primera pantalla de trabajo.



P2

Esta pantalla nos indica la velocidad ajustada en el rodillo de arrastre. con la teclas ∇ \triangle variamos esta velocidad. Si mantenemos pulsada la tecla, avanza o disminuye cada vez mas rápido.

Pulsando la tecla \textcircled{A} vamos recorriendo las distintas pantallas de nuestro menu hasta volver de nuevo a esta pantalla.

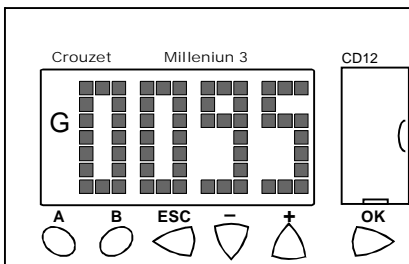


P3

Esta pantalla nos indica el retroceso seleccionado para abrir un trozo de la piel. Si mantenemos pulsada la tecla ∇ \triangle , aumenta o disminuye el valor cada vez mas rápido.

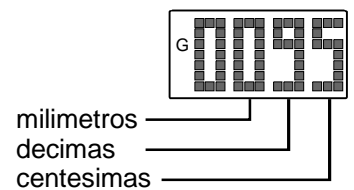
Pulsando la tecla \textcircled{B} aparece o desaparece el valor ajustado de retroceso cuando no hay valor el retroceso esta desactivado.

Pasamos a la siguiente pantalla pulsando \textcircled{A}

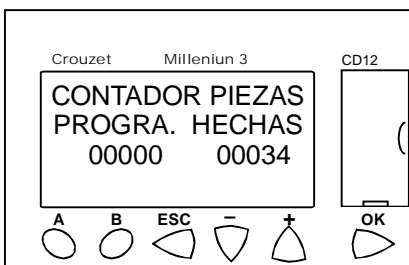


P4

Esta pantalla nos indica el grosor ajustado



Pasamos a la siguiente pantalla pulsando \textcircled{A}



P5

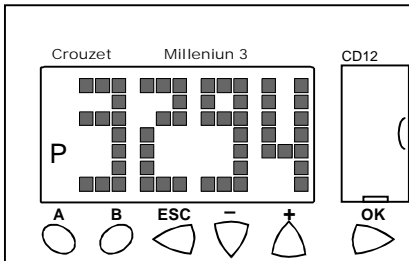
Esta pantalla nos muestra el contador de piezas.

Nuestro contador de piezas nos permite cambiar el valor programado o el valor actual para poder descontar las piezas que se rompen. Con cada pulsación de la tecla \textcircled{B} aparece o desaparece el valor de HECHAS. Cuando este valor esta visible las teclas ∇ \triangle actúan sobre el. Cuando este valor no esta visible, las teclas ∇ \triangle actúan sobre el valor PROGRA. Cuando los dos valores son iguales la pantalla se pone en intermitencia, mostrando el mensaje CONTADOR ALCANZADO y para la maquina. Para que no haga esta función poner el valor PROGRAMADO en 00000.

REF: M211015

CONTROL MAQUINA DE DIVIDIR

21/10/2015



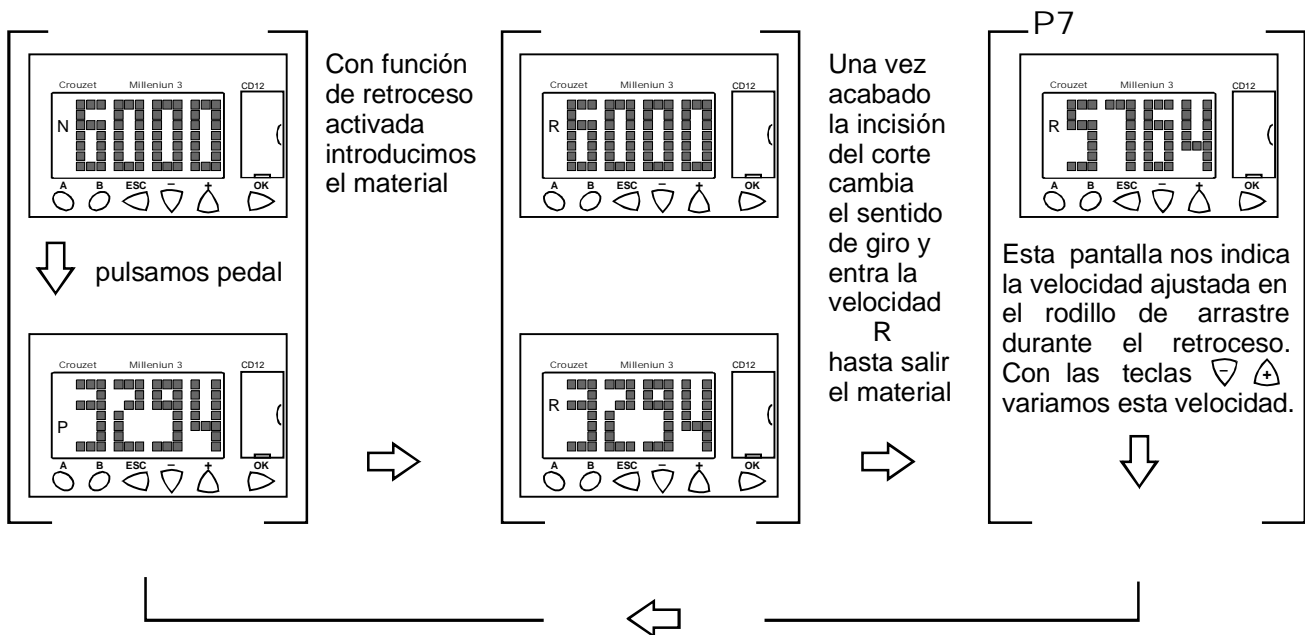
P6

Al pulsar el pedal la velocidad cambia.

Esta pantalla nos indica la velocidad ajustada en el rodillo de arrastre cuando mantenemos pulsado el pedal. Con la teclas ∇ \triangle variamos esta velocidad. Si mantenemos pulsada la tecla, avanza o disminuye cada vez mas rápido.

FUNCIONAMIENTO

Una vez el sistema se sitúa en la pantalla P2 queda listo para funcionar. Desde aquí se ira mostrando las funciones que esta ejecutando la maquina en cada momento según el proceso de trabajo.



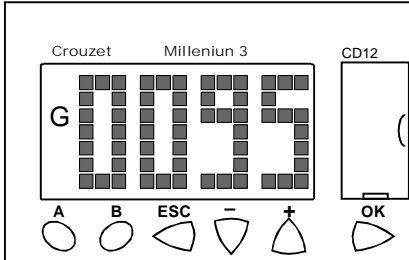
Pulsando la tecla \textcircled{A} vamos recorriendo las distintas pantallas de nuestro menu hasta situarnos en la que deseamos estar visualizando durante el proceso de trabajo.

REF: M211015

CONTROL MAQUINA DE DIVIDIR

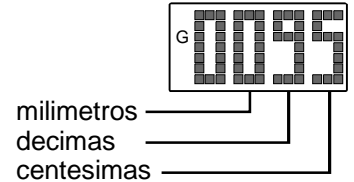
21/10/2015

----- CALIBRACIÓN DE MEDIDA DE GROSOR -----

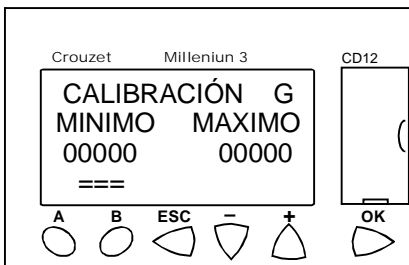


P4




Esta pantalla nos indica el grosor ajustado







Pulsamos y mantenemos pulsada la tecla  durante 10sg.



P8

Aparece esta pantalla con el cursor en el mínimo. Ajustamos el dividido de la piel al mínimo, pasamos un trozo de piel y medimos el grosor con nuestro aparato de calibración manual, ahora con las teclas   introducimos este valor, pulsamos la tecla  y este queda memorizado.

El cursor pasa al valor máximo. Ajustamos el dividido de la piel al máximo grosor, medimos esta distancia y de nuevo con las teclas   introducimos este valor, pulsamos la tecla  y este queda memorizado.

Para salir de esta pantalla pulsamos de nuevo durante 10sg la tecla , o bien nos esperamos sin tocar ninguna tecla y pasados 10sg volverá sola a la pantalla P4

