

CIRCUITO CONTROL PINZAS  
MAQUINA CERIM K 68 SP

CIRCUITO CONTROL PINZAS  
MAQUINA CERIM K 68 SP

El modulo 03-2A sustituye directamente al de la máquina CERIM K 68 SP, y es el que se encarga de controlar el movimiento de las cinco pinzas.

### CARACTERISTICAS TECNICAS.

Tensión de alimentación del  
circuito de control ..... 24 Vca  
Tensión de alimentación del  
circuito de potencia..... Relé, NO+NC+C  
Intensidad máxima de salida.... 10 A

### DATOS INSTALACION

Cliente:  
Fecha:  
Nº serie:  
Instalado por:  
Esquema:  
Datos al dorso de esta hoja:

### FUNCIONAMIENTO.

El modulo 03-2A debe ser alimentado con una tensión que este dentro del margen especificado. Realice las conexiones según el esquema correspondiente a la aplicación que necesite. Cuando el circuito recibe la orden de puesta en marcha del movimiento de pinza correspondiente, este hace un tiempo de Delay equivalente al movimiento de la pinza. Podemos controlar independientemente cada pinza. El modulo esta configurado para señales de activación de 110 Vca. Bajo demanda se puede suministrar para otras tensiones. ( consulte su caso )

### CONEXIONADO GENERAL

Ejemplo nº1

