

CIRCUITO MAQUINA DE CORTAR

CIRCUITO MAQUINA DE CORTAR

El modulo SE20 es un circuito para maquinas de cortar ATOM con sincronizado de pulsadores y una entrada de presostato o micro final de corte. Tenemos un potenciómetro con el que regulamos la presión del corte.

Es equivalente directamente ATOM SE 8-15-16-17-18-19-20-22-25 Placa 030407 020341

CARACTERISTICAS TECNICAS.

Tensión de alimentación del
circuito de control24 vca
Tensión de alimentación del
circuito de potencia.....110 vca
Intensidad maxima de salida....6 A
Tamaño 150 x 90 x 30mm

DATOS INSTALACION

Ciente:
Fecha:
Nº serie:
Instalado por:
Esquema:
Datos al dorso de esta hoja:

FUNCIONAMIENTO.

El modulo SE20 debe ser alimentado con una tensión que este dentro del margen especificado. Con el conmutador CM1, seleccionamos el tipo de presostato o micro final de corte. CM1 en A significa que es normal abierto y CM1 en B significa que es normal cerrado.

Realice las conexiones segun el esquema correspondiente a la aplicación que necesite.

Cuando activamos cualquier pulsador, presostato o micro final de corte, el modulo lo indica con un led para cada uno de ellos. El tiempo de sincronizado es variable dentro de un margen y se ajusta con el potenciómetro P 1. Al pulsar los dos pulsadores dentro del tiempo de sincronizado la salida da tensión. Cuando el presostato o micro final de corte se activa comienza el control de presión que seleccionamos con el potenciómetro exterior, una vez finalizado este la salida deja de dar tensión y el ciclo no se repite hasta que soltamos y volvemos a pulsar los dos pulsadores dentro del tiempo de sincronizado.

CONEXIONADO GENERAL

