

**CONTROL MAQUINA
DE TIMBRAR Y PRENSA**

**CONTROL MAQUINA
DE TIMBRAR Y PRENSA**

El modulo T-01 es un control de máquina de timbrar, que se puede aplicar también para una máquina de prensar tanto neumática como hidráulica. Tiene una pantalla donde podemos seleccionar y programar sus funciones. Incluye contador de piezas, tiempo de presión, regulación de temperatura, regulación arrastre de cinta, selector de modo de funcionamiento.

CARACTERISTICAS TECNICAS.

Tensión de alimentación 220Vca
 PO máximo variable según ajuste
 TI máximo variable según ajuste
 MO máximo variable según ajuste
 TE máxima 150°
 Tamaño 140 x 100 x 140mm

DATOS INSTALACION

Cliente:
 Fecha:
 N° serie:
 Instalado por:
 Esquema:
 Datos al dorso de esta hoja:

Circuito de salidas a rele:
 Preparado para cargas de 220 Vca / 8A

FUNCIONAMIENTO.

El modulo T-01, debe ser alimentado con una tensión de 220Vca.
 Al recibir alimentación, muestra durante 3 sg la pantalla de presentación con los datos del servicio técnico y la referencia del modulo. A continuación pasa a la pantalla de trabajo
 Al iniciar el ciclo de trabajo (según el modo seleccionado, activando pedal o fotocelula), la cabeza baja, esta en esta posición el tiempo ajustado, empieza a subir, avanza el papel la cantidad ajustada, termina de subir y queda listo para un nuevo ciclo.

CONEXIONADO GENERAL

